

WAKOL MS 260 Adhesivo para Parquet, elástico duro

Información técnica

Ámbito de aplicación

Adhesivo elástico duro de 1 componente para parquet, para la instalación de

- parquet de laminas de 10 mm de madera maciza, según DIN EN 13227
- parquet en mosaicos, según DIN EN 13488
- parquet industrial, según DIN EN 14761, espesor mín. 16 mm, longitud máx. 200 mm
- parquet en laminas, según DIN EN 13226
- parquet multicapa, según DIN EN 13489
- tarima maciza, según DIN EN 13226 y DIN EN 13990, hasta anchura máx. de 18 cm, tipo de madera roble hasta anchura máx. de 20 cm
- bloques de madera RE/WE, según DIN 68702
- pavimentos de corcho (planos), según ISO 3813 o bien DIN EN 12104
- pavimentos de corcho con capa intermedia de HDF/MDF y corcho cruzado

sobre soleras absorbentes y no absorbentes debidamente preparadas en interiores.

Combinado con WAKOL Dentado especial 5 o WAKOL Barra dentada especial 5, indicado también como adhesivo con barrera antihumedad integrada exclusivamente para tipos de parquet machihembrado sobre soleras de cemento no calefactadas hasta un máx. de 4 CM % / 90 % KRL y suelos de hormigón no calefactados hasta un máx. de 6 % en peso / 90 % KRL.

Características especiales



- no contiene disolventes de conformidad con la definición de TRGS 610
- cumple la norma DIN EN ISO 17178
- resistencia final muy alta
- sin agua - sin dilatación de la madera
- peligro de juntas de rotura minimizado

- 1) Según los criterios de la GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1 PLUS: de muy bajas emisiones
- 2) Clasificación M1 para productos para la construcción conforme a las normas del instituto «The Building Information Foundation RTS sr»
- 3) Categoría de emisiones según el Derecho francés
- 4) Materiales de instalación, contienen metoxisilano
- 5) Producto para construcción comprobado en cuanto a emisiones según los principios del DIBt: Wakol GmbH, 66954 Pirmasens
- 6) Marca B polaca de producto para la construcción de conformidad con EN ISO 17178
- 7) Producto de equipamiento de barcos, según la Directiva 2014/90/UE Notified Body 0736 módulos B y D. Declaración de conformidad disponible en www.wakol.de
- 8) Garantía de Connected Systems en el sistema con barnices LOBADUR y aceites LOBASOL de Loba autorizados. Véase <https://www.loba.de/en/products/connected-systems/>
- 9) Adecuado para instalarse sobre calefacción por suelo radiante
- 10) Cumple las especificaciones de la Comunidad Europea

Datos técnicos

Materia prima base:	Polímero de silano modificado
Tiempo de evaporación:	ninguno
Tiempo abierto:	aprox. 40 minutos
Tiempo de fraguado:	aprox. 24 horas
Tratamiento superficial:	tras 12 horas sobre solera absorbente, tras 24 horas sobre solera no absorbente
Producto de limpieza:	Toallitas limpiadoras WAKOL RT 5960, antes de que el adhesivo fragüe
Tiempo de almacenamiento:	18 meses en envase cerrado
Temperatura de almacenamiento:	no sensible al congelamiento

Modo de aplicación y consumo¹¹⁾

TKB A2	400-450 g/m ²	pavimentos de corcho
TKB B3	800-1000 g/m ²	parquet en mosaico parquet prefabricado de formato pequeño
TKB B5	700-900 g/m ²	Parquet prefabricado de formato grande pavimentos de corcho sobre soporte
TKB B11	1000-1200 g/m ²	parquet de lamas Parquet industrial parquet en lamas parquet prefabricado de formato pequeño bloques de madera
TKB B13	1100-1300 g/m ²	parquet en lamas de formato grande Parquet prefabricado de formato grande tarimas de madera maciza
TKB B15	1400-1500 g/m ²	tarimas de madera maciza de gran formato

WAKOL Dentado especial 5 1700-1800 g/m²
WAKOL Barra dentada
especial 5

tipos de parquet machihembrados con una
humedad relativa correspondiente máx. de
hasta 4 CM% o 90 %

11) El consumo depende de la estructura superficial y de la capacidad de absorción de la solera.

Soleras

Tanto el subsuelo como las condiciones climáticas interiores deben cumplir con los requisitos de las normas y los folletos técnicos vigentes. Las soleras deben estar permanentemente secas, firmes, lisas y libres de grietas, suciedades y sustancias que impidan la adhesión.

Hacer tratamiento mecánico previo y una buena aspiración de las soleras de sulfato de calcio, según las prescripciones del fabricante o de acuerdo a las normas y hojas informativas vigentes. Siempre y cuando la solera esté libre de polvo, el parquet puede pegarse directamente sobre la solera. Si fuera necesaria una imprimación, sobre soleras a base de cemento o aglutinadas con sulfato de calcio puede utilizarse la imprimación universal para parquet WAKOL D 3055. Sobre soleras de asfalto fundido, emplear únicamente imprimaciones de resina reactiva Wakol como la WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano o la WAKOL MS 330 Imprimación de silano. Respetar el tiempo de fraguado de la imprimación.

Sobre soleras de cemento no calefactadas hasta un 4 CM% o un 90 % de humedad relativa correspondiente, se puede utilizar el adhesivo para parquet MS de Wakol como barrera de humedad. En este caso de aplicación con WAKOL Dentado especial 5, solo está permitido instalar los tipos de parquet machihembrado mencionados anteriormente.

Para la instalación de pavimentos de corcho de colocación plana, se necesitan soleras lisas; por lo tanto, aplicar sobre las soleras ásperas pastas alisadoras Wakol.

Aplicación

Aplicar de manera uniforme sobre la solera, con espátula dentada y evitando acumulaciones de adhesivo.

Colocar inmediatamente el parquet y presionarlo bien. Poner atención a humedecer suficientemente el lado inferior de la madera.

Colocar los pavimentos de corcho y presionarlos con un rodillo manual. Después de 60 y 120 min, aplanar de nuevo las superficies instaladas con un rodillo para pavimentos. Los pavimentos de corcho que no sean planos se deben instalar utilizando el adhesivo de contacto para corcho WAKOL D 3540.

Limpiar las herramientas inmediatamente después del uso con WAKOL RT 5960 Toallitas Limpiadoras. Una vez fraguado, el adhesivo solo se puede eliminar mecánicamente.

Indicaciones importantes

No se debe utilizar con una temperatura del suelo por debajo de +15 °C y una temperatura ambiente por debajo de +18 °C; la humedad del aire de la estancia debe estar preferiblemente entre el 40 % y el 65 %, máximo el 75 %. Los datos son para una temperatura de unos 20 °C y una humedad relativa del aire del 50 % aproximadamente. En climas fríos, atemperar con antelación todos los materiales de instalación en el recinto calefactado.

No aplicar al adhesivo directamente sobre el asfalto fundido, imprimir antes con una imprimación de resina reactiva Wakol, como p. ej., la WAKOL PU 280 Imprimación de Poliuretano.

Básicamente debe evitarse aplicar adhesivo en la junta del parquet, ya que esto puede provocar interacciones no deseadas con productos para el tratamiento de las superficies.

Recomendamos optar por los adhesivos Wakol y los productos LOBA que están identificados con el símbolo de Connected Systems, pues están adaptados entre sí.

Los productos de parquet de lamas de madera maciza no deben tener una relación de espesor/anchura de más de 1:5.

En la construcción naval, utilizar con una cantidad de aplicación máxima de hasta 720 g/m².

Nosotros garantizamos la alta calidad constante de nuestros productos. Todos los datos se basan en ensayos y en la experiencia práctica de muchos años y se refieren a condiciones normalizadas. La gran variedad de materiales empleados y las diferentes condiciones en las obras, que escapan a nuestro control, invalidan las reclamaciones basadas en estos datos. Por eso, recomendamos hacer suficientes ensayos propios. Tener en cuenta las instrucciones de instalación del fabricante del pavimento, así como las hojas informativas y las normas vigentes actualmente. Por lo demás, quedamos a su entera disposición en caso de requerir asesoramiento técnico.

Las hojas de datos del producto se encuentran en su versión más reciente en www.wakol.com.

Con la aparición de esta información técnica, de fecha 27.08.2021, todas las versiones anteriores pierden su validez.